

Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

v.7

Nome da Usina:	Ceará-Mirim Agroindustrial
CNPJ:	20.809.373/0001-15
Responsável pelo preenchimento:	André Vidal Jr
Telefone:	(85) 4005-8836
E-mail:	andre.junior@grupotelles.com

Etanol Anidro		Etanol Hidratado		Fóssil substituto: Gasolina
				87,40
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	0,44	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	50,77	
agrícola	0,00	agrícola	45,51	
industrial	0,00	industrial	2,67	
transporte	0,00	transporte	1,93	
uso	0,44	uso	0,66	
Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	86,96	Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	36,63	
Redução de emissões	99,50%	Redução de emissões	41,91%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	3.340,88	ha	
Produção total colhida para moagem	108.500,16	t cana	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	108.500,16	t cana	
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	181,58	kg/t cana	Umidade 50,00%
Teor de impurezas minerais	10,72	kg/t cana	
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha	

Área Queimada

Área queimada	3.340,88	ha
---------------	----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	12,00	kg/t cana
Gesso	5,00	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	2,00	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,00	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	1,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	2,00	kg K ₂ O/t cana
Outros especificar	0,00	kg N/t cana
Outros especificar	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros especificar	0,00	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	1.000,00	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	42,80	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	10,08	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	0,00	L/t cana	
Diesel - B11	6,00	L/t cana	
Diesel - B15	0,00	L/t cana	
Diesel - BX	0,00	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura 0,00%
Diesel - B20	0,00	L/t cana	
Diesel - B30	0,00	L/t cana	
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana	
Gasolina C	0,00	L/t cana	
Etanol hidratado	0,00	L/t cana	
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana	
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana	
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana	

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	224.625,51	t cana	
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha	
Rendimento Etanol Anidro		L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	65,76	L/t cana	
Rendimento Açúcar		kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada		kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)		kg/t cana	Umidade <input style="width: 50px;" type="text"/>

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio			
Quantidade (base úmida)	348,89	kg/t cana	
Umidade	50,00%		
Palha própria			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Bagaço de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Palha de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Cavaco de madeira			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Lenha			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Resíduos florestais			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Óleo combustível		L/t cana	
Etanol hidratado próprio		L/t cana	
Etanol anidro próprio		L/t cana	
Biogás próprio		Nm ³ /t cana	PCI do biogás <input style="width: 50px;" type="text"/> MJ/Nm ³
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana	PCI do biogás <input style="width: 50px;" type="text"/> MJ/Nm ³
Eletricidade da rede - mix médio	5,11	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH		kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana	
Eletricidade - eólica		kWh/t cana	
Eletricidade - solar		kWh/t cana	
Diesel - B10	0,10	L/t cana	
Diesel - B11		L/t cana	
Diesel - B15		L/t cana	
Diesel - BX	0,18	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura <input style="width: 50px;" type="text"/> 12,20%
Diesel - B20		L/t cana	
Diesel - B30		L/t cana	
Biodiesel - B100		L/t cana	

Fase de distribuição

Etanol anidro			
Rodoviário	100,00%		
Dutoviário	0,00%		
Ferrovário	0,00%		
Etanol hidratado			
Rodoviário	100,00%		
Dutoviário	0,00%		
Ferrovário	0,00%		

